## 092/35858 號 初審引証附件

## 中華民國專利公報 [19] [12]

[11]公告編號: 382820

02月21日 89年 (2000) [44]中華民國

發明

全 16 頁

[51] Int.Cl 06: H01L29/768

G02F1/136

薄膜裝置的複寫方法、薄膜裝置、薄膜積體電路裝置、主動矩陣基板 [54]名

· 液晶顯示裝置及電子機器

[21]申請案號: 087110662 [30]優先 權: [31]193080 [22]申騎日期: 中華民國 87年 (1998) 07月01日

[33]日本 [32]1997/07/03

[72]發明人:

井上聰

日本

下田達也

日本

宫沢和加雄

日本

[7.1]申請人:

精工受普生股份有限公司

日本

1741代理人: 林志剛 先生

## [57]申請專利範圍:

1.一種薄膜裝置之複印方法・其特徴在 於,含有:

在基板上形成第1分離層之第1製程: 在上述第1分離層上形成包含薄膜裝置 之被複印層之第2製程:

在上述被複印層上形成第2分離層之第 3 製程:

在上述第2分離層上接合一次複印體之 第4製程:

以上述第1分離層為境界,從上述被複 印層去除上述基板之第5製程:

在上述被複印層之下面接合二次複印體 之第6製程;以及

·以上述第2分離層為境界,從上述被複 印層去除上述一次複印體之第7製程, 而將包含上述薄膜裝置之上述被複印層 複印到上述二次複印體。

2.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置 之複印方法,其特徵在於,

上述第5製程含有・將光照射在上述第

1分離層,使其在上述第1分離層之層 內及/或界面產生剝離之製程。

- 3.如申請專利範圍第2項所述之薄膜裝置 之複印方法,其特徵在於,
- 上述基板係透光性之基板, 5.

上述對第1分離層之光照射・係介由上 **述透光性之基板為之**。

- 4.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置 之複印方法,其特徵在於,
- 上述第2分離層係接合材料, 10.
  - 上述第5製程含有使上述接合材料溶融 之製程。
  - 5.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置 之複印方法・其特徴在於・
- 上述第7製程含有,在上述第2分離層 15. 照射光線・令其在上述第2分離層內及 /或界面產生剝離之製程。
  - 6.如申請專利範圍第5項所述之薄膜裝置 之複印方法,其特徵在於,
- 上述一次複印體具有透光性・ 20.

智慧財產局編印

- 1455 <del>-</del>

對上述第2分離層之光線照射,係介由 透光性之上述一次複印體為之。

7.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置 之複印方法,其特徵在於,

上述第2製程含有,在形成上述薄膜裝置後,形成與薄膜裝置導通之電極之電極之電極形成製程。

- 8.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置 之複印方法・其特徴在於・
  - 上述二次複印體係透明基板。
- 9.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置 之複印方法·其特徵在於· 上述二次複印體係以·形成上述被複印 層時之最高溫度為 Tmax 時·玻璃轉移 點(Tg)或軟化點在上述 Tmax 以下之材 料構成。
- 10.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置之複印方法,其特徵在於, 上述二次複印體之玻璃轉移點(Tg)或軟 化點在上述薄膜裝置之形成過程之最高 溫度以外。.
- 11.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置之複印方法,其特徵在於, 上述二次複印體由合成樹脂或玻璃材料,所構成。
- 12.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置之複印方法,其特徵在於, 上述基板具有耐熱性。
- 13.如申請專利範圍第1項所述之薄膜裝置之複印方法,其特徵在於, 上述基板係由,形成被複印層時之最高 溫度為Tmax時,其歪曲點在上述Tmax 以上之材料,所構成。
- 14.如申請専利範囲第1項所述之薄膜裝置之複印方法・其特徴在於・
- 上述薄膜裝置包含薄膜電晶體(TFT)。
- 15.一種薄膜裝置之複印方法,其特徵在 於,含有: 在基板上形成第1分離層之第1製程:

在上述第1分離層上形成包含薄膜裝置

之被複印層之第2製程:

在上述被複印層上形成第2分離層之第 3 製程:

在上述第2分離層上接合一次複印體之 5. 第4製程:

以上述第1分離層為境界・從上述被複 印層去除上述基板之第5製程:

在上述被複印層之下面,接合較上述基 板為大之二次複印體之第6製程;以及

- 10. 以上述第2分離層為境界,從上述被複印層去除上述一次複印體之第7製程, 而返覆執行複數次上述第1製程~上述 第7製程,將多數之上述被複印層複印 到上述二次複印體。
- 15. 16.如申請專利範圍第15項所述之薄膜裝置之複印方法,其特徵在於, 複印到上述二次轉印體之至少一個上述 薄膜裝置之設計規則之位準,與其他之 上述薄膜裝置不相同。
- 20. 17.一種使用申請専利範圍第1至16項中 任一項所述之複印方法・複印至上述二 次複印體而成之薄膜裝置・
- 18.一種包含使用申請專利範圍第1至16 項中任一項所述之複印方法複印至」述 25. 二次複印體而成之薄膜裝置,所構成之 薄膜集體電路裝置。
  - 19.一種主動矩陣基板,係包含配置成矩 陣狀之薄膜電晶體(TFT),及連接在該 薄膜電晶體之一端之畫紫電極,而構成 之主動矩陣基板,
  - 係使用申請專利範圍第1至16項中任一項所述之方法,複印上述畫素部之薄膜 電晶體,而製成。
- 20.一種使用申請專利範圍第19項所述之 35. 主動矩陣基板製造而成之液晶顯示裝 實。
  - 21.一種主動矩陣基板,係由連接在配置 成矩陣狀之掃描線及信號線之薄膜電晶 體(TFT),及連接在該薄膜電晶體之一 端之壺素電極,構成畫案部,且內設有

40.

30.

5.

10.

25.

30.

向上並掃描線及上述信號線供應信號之驅動電路之主動矩陣基板,具備有,使用申請專利範圍第 16 項所述之方法 形成之第1設計規則位準之上述養素部之薄膜電晶體,及第2設計規則位準之 構成上述驅動電路之薄膜電晶體。

- 22.一種使用申請專利範圍第21項所述之 主動矩陣基板製造而成之液晶顯示裝 置。
- 23.一種使用申請專利範圍第1至16項中 任一項所述複印方法複印在上述二次複 印體而構成,為其特徵之電子機器。
- 24.如申請專利範圍第23項所述之電子機器、其特徵在於,

上述二次複印體為機器之外殼,而在上述外殼之內面及外面之至少一面複印有 上述薄膜裝置。

25.一種薄膜裝置複印方法,其特徵在於,含有,

在基板上形成第1分離層之第1製程: 在上述第1分離層上形成包含薄膜裝置 之被複印層之第2製程:

以上述第1分離層為境界,從上述被複印層去除上述基板之第3製程:以及在上述被複印層之下面接合複印體之第4製程,

而將包含上述薄膜裝置之上述被複印層 複印在上述複印體•

## 岡式簡單說明:

第一圖係表示,本發明薄膜裝置之 複印方法之第1實施形態之第1製程之截 面圖。

第二圖係表示,本發明薄膜裝置之 複印方法之第1實施形態之第2製程之磁 面圖。

第三圖係表示,本發明薄膜裝置之 複印方法之第1實施形態之第;製程之截 面圖。

第四圖係表示,本發明薄膜裝置之 複印方法之第1實施形態之第4製程之截 面圈。

第五圖係表示,本發明薄膜裝置之 複印方法之第1實施形態之第5製程之截 面圖。

第六圖係表示·本發明薄膜裝置之 複印方法之第1實施形態之第6製程之截 面圖·

第七圓係表示·本發明薄膜裝置之 複印方法之第1實施形態之第7製程之截 面圖·

第八個係表示,本發明薄膜裝置之 複印方法之第1實施形態之第8製程之截 面圖。

第九圖係表示,本發明薄膜裝置之 5. 複印方法之第1實施形態之第9製程之截 面圖。

第十圓係表示·第1基板(第一圖之基板 100)對雷射光波長之穿透率之變化之圖。

20. 第十一個係表示·本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第1製程之 截面圖。

> 第十二闡係表示,本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第2製程之 截面圖。

> 第十三圖係表示,本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第3製程之 截面圖。

第十四圓係表示,本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第4製程之 截面圖。

·第十五圖係表示·本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第5製程之 截面圖•

35. 第十六圖係表示·本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第6製程之 截面圖。

> 第十七個係表示,本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第7製程之 截面圈。

智慧財產局編印

40.

5.

10.

第十八圖係表示,本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第8製程之 截面圖。

第十九圖係表示,本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第9製程之 截面圖。

第二十圖係表示,本發明薄膜裝置 之複印方法之第2實施形態之第10製程 之截面圖。

第二十一圖係表示,本發明薄膜裝置之複印方法之第2實施形態之第11 製程之截面圖。

第二十二圖係表示,本發明薄膜裝置之複印方法之第2實施形態之第12製程之截面圖。

第二十三圖係表示,本發明薄膜裝置之複印方法之第2實施形態之第13製程之截面圖。

第二十四圖係表示,本發明薄膜裝置之複印方法之第2實施形態之第14製程之截面圖。

第二十五圖A,第二十五圖B均係利用本發明製造之第3實施形態之微電腦之 斜視圖·

第二十六**閩**係說明本發明第4實施 形態之液晶顯示裝置之架構之圖。

,第二十七圖係表示第二十六圖之液 晶顯示裝置之主要部分之載面構造之圖。

第二十八個係表示第二十六個之液

晶顯示裝置之主要部分之架構造圖。

第二十九圖係表示,使用本發明之 主動矩陣基板之製造方法之第1製程之裝 實截面圖。

第三十圖係表示·使用本發明之主 動矩陣基板之製造方法之第2製程之裝置 截面圖。

第三十一圖係表示,使用本發明之 主動矩陣基板之製造方法之第3製程之裝 置截面圖。

第三十二圖係表示,使用本發明之 主動矩陣基板之製造方法之第4製程之裝 置截面圖。

第三十三圖係表示,使用本發明之 15. 主動矩陣基板之製造方法之第5製程之裝 實截面圖。

> 第三十四圖係表示,使用本發明之 主動矩陣基板之製造方法之第6製程之裝 質截面圖。

20. 第三十五圖係說明本發明薄膜裝置 之複印方法之第5實施形態之圖。

> 第三十六圖係說明本發明薄膜裝置 之複印方法之第6實施形態之圖。

第三十七圖係說明本發明薄膜裝置 25. 之複印方法之第7實施形態之第1光照射 製程之圖。

> 第三十八國係說明本發明薄膜裝置 之複印方法之第7實施形態之第2光照射 製程之圖。